

Tokarka TUR 1150 MN

tokarka sterowana cyklicznie

Typ maszyny: TUR 1150 MN

Rok produkcji: 2008

Sterowanie: Siemens 840 D

dostępne od: sofort / now

Id 14989



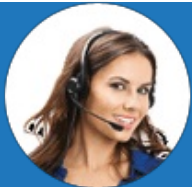
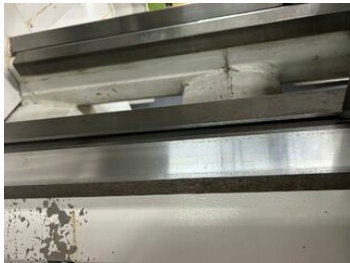
Dane techniczne

maks. długość toczenia: [mm]	3.000
maks. średnica obrotu nad łożem: [mm]	1.150
maks. średnica toczenia nad saniami: [mm]	700
bieg szybki: (X/Z) [m/min]	10 / 8
stopnie przekładni	2
Zakres prędkości obrotowych: [1/min.]	1: 2-200; 2: 180 - 900
moc napędu: [kW]	56
moment obrotowy: [Nm]	8.250
nosek wrzeciona:	A2-15
otwór wrzeciona: [mm]	140
sanie 1	Planschieberverstellung 650 mm
Uchwyt narzędziowy:	Parat mit 7 Einsätzen
konik	
średnica tulei wrzeciona: [mm]	200
tuleja wrzeciona	MK 6
skok tulei wrzecionowej [mm]	150

Wyposażenie

podtrzymka	feststehend
tarcza tokarska [mm]	1.000
uchwyt 3-szczękowy [mm]	400
elektroniczne pokrętko	
centrum konika rewolwingowy	

Zdjęcia



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de