

## Frezarka Stama MC 326 Twin 2 x schwenkrundt., Rok prod. 2013

pionowe centrum obróbcze

Typ maszyny: **Stama** MC 326 Twin 2 x schwenkrundt.

Sterowanie: Fanuc 31i-A5

Rok produkcji: 2013

godziny pracy wrzeciona: unter / less than 1.000 [h]

Id 10465



### Dane techniczne

	Doppelspindel / double spindle
Drogi przesuwu:	
Oś X: [mm]	520
Oś Y: [mm]	360
Oś Z: [mm]	360
4. oś	
posuw: (X/Y/Z) [m/min]	0,001 - 10
bieg szybki: (X/Y/Z) [m/min]	60
odstęp między powierzchnią stołu i noskiem wrzeciona: [mm]	
odstęp pomiędzy noskami wrzeciona: [mm]	266
Zakres prędkości obrotowych: [1/min.]	36 - 12.000
Silnik wrzecionowy: [kW]	21 / 19
moment obrotowy: [Nm]	30
Uchwyt narzędziowy:	HSK 63
zmienniczk narzędzi	
miejsca narzędzi:	24 + 24

### Wyposażenie

chłodzenie wewnętrzne (IKZ): [bar]	20
przenośnik wiórów	Auswurfhöhe 850 mm
instalacja chłodząca	Kühlmittelpistole / coolant gun
zbiornik chłodziwa: [l]	500
sonda pomiarowa	Renishaw
urządzenie wstępnego ustawiania narzędzi	Laser
liniowe systemy pomiaru na wszystkich 3 osiach.	
Arbeitsraum Vollverkleidung / Working area full cladding	
Vorrichtungsbrücken OP10 und OP20 / Jig bridges OP10 and OP20	

średnica narzędzia: [mm]	88 / 140
długość narzędzia: [mm]	300
waga narzędzia: [kg]	5
czas wymiany narzędzia: [s]	2,4 (span zu span)
system palet	
rozmiar palet: [mm]	2 x 700 x 350
czas wymiany palety: [s]	1,9
maks. waga narzędzia: [kg]	2 x 450
okrągły stół obrotowy NC	
zakres obrotu:	180°
moc przyłączowa: [kW]	50 kVA
wymagana przestrzeń (dł. x szer. x wys.): [m]	4,100 x 5,300 x 3,200
ciężar maszyny: [kg]	5.500

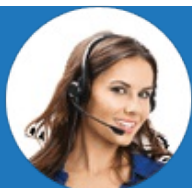
komplet  
narzędzi

Werkzeugeinspeisestation mit Menubegleitung /  
Tool feeding station with menu guide

Hauptzeitparallele Be - / und Entladung / Main  
time parallel loading and unloading

Achsen verfahrbar mit offener Tür (Achsen  
verfahren bis 2.000 mm/min, Spindel bis 800  
U/min.) / Axes moveable with open door (Axes  
travel up to 2,000 mm/min, Spindle up to 800 rpm)

Zdjęcia



KONTAKT    Tel: +49 (0) 611 5101990    E-mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)