

Tokarka DMG GMX 400 Linear

centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: Dmg GMX 400 linear

Sterowanie: Siemens 840 D Powerline

Rok produkcji: 2007

Id 13340



Dane techniczne

maks. długość toczenia: [mm] 1.500

średnica toczenia: [mm] 640 / 400

przepust pręta: [mm] 92

oś C 0,001°

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 4.000

moc napędu: [kW] 45 / 36

moment obrotowy: [Nm] 730

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 550

oś Y: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Oś Z: [mm] 1.585

bieg szybki: (X/Y/Z) [m/min] 40 / 24 / 60

wzeciono przechwytyjące

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 4.000

moc napędu: [kW] 45 / 36

przepust pręta: [mm] 92

oś C

wrzeciono CNC obracalne do prac na
frezarce i tokarce

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 12.000

moc napędu: [kW] 22 / 13,2

Wyposażenie

pompy wysokociśnieniowe 80 bar

instalacja chłodząca 980 Liter

przenośnik wiórów

chłodziwa gun

wydmuchiwanie powietrza

odsysanie mgły olejowej

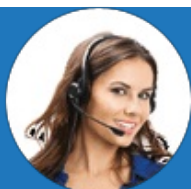
Revolverkopflünette mit Oelzuführung

uchwyt 3-szczękowy [mm] KFD-HS 315-91 Röhlm

Automatiktüren

moment obrotowy: [Nm]	100
Uchwyt narzędziowy:	HASK 63
oś B	+/- 120°
oś B	3 fach Hirthverzahnung 1°
zmieniacz narzędzi	
czas wymiany narzędzia: [s]	1,6
miejsca narzędzi:	60
dolny rewolwer	
napędzane narzędzia	12

Zdjęcia



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de