

Tokarka DMG GMX 300

centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: Dmg GMX 300

Sterowanie: Siemens 840D Powerline

Rok produkcji: 2004

Id 14840



Dane techniczne

maks. średnica obrotu nad
łożem: [mm] 640

maks. średnica toczenia nad
saniami: [mm] 640

oś C

wrzeciono główne

Zakres prędkości obrotowych:
[1/min.] 5.000

moc napędu: [kW] 37 / 22

Drogi przesuwu:

oś Y: [+/- mm] 100

Oś Z: [mm] 1.585 (mit Reitstock / with
tailstock 1500 mm)

wzeciono przechwytyjące

maks. prędkość obrotowa:
[1/min.] 5.000

wrzeciono CNC obracalne do
prac na frezarce i tokarce

Zakres prędkości obrotowych:
[1/min.] 12.000

moc napędu: [kW] 22

moment obrotowy: [Nm] 100

Uchwyt narzędziowy: HSK 63

oś B 120°

Wyposażenie

przenośnik wiórów

odsysanie mgły olejowej

filtr taśmowy papierowy

taśma transportowa

uchwyt 2 x Röhms KFD-HS 250-3

Indexierung Spindel Achse /
Indexing spindle axis: 1°

zmieniacz narzędzi

Uchwyt narzędziowy: HSK 63

miejsca narzędzi: 120

dolny rewolwer 1

miejsca narzędzi: 12

Zdjęcia

