

## Frezarka Brother TC S2D O

pionowe centrum obróbcze

Typ maszyny: **Brother TC S2D-O**

Sterowanie: **Brother B 00**

Rok produkcji: **2011**

nowe wrzeciono **2022**

Id **14972**



### Dane techniczne

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] **700**

Oś Y: [mm] **400**

Oś Z: [mm] **300**

odstęp między powierzchnią stołu i noskiem wrzeciona: [mm] **180 - 480**

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] **16 - 16.000**

moc napędu: [kW] **9,5 / 12,4**

Uchwyt narzędziowy: **MAS BT 30**

miejsca narzędzi: **21**

rozmiar stołu: [mm] **800 x 400**

maks. obciążenie stołu: [kg] **250**

moc przyłączowa: [kW] **29,4**

wymagana przestrzeń (dł. x szer. x wys.): [m] **3,0 x 3,5 x 2,7**

ciężar maszyny: [kg] **2.400**

### Wyposażenie

przenośnik wiórów

zbiornik chłodziwa: [l] **150**

chłodzenie wewnętrzne (IKZ): [bar] **30**

elektroniczne pokrętło

stół obrotowy **W&R EA-510 B00**

Motoranordnung links Spindelklemmung pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-63 Vorschubmoment 250Nm Bremsmoment 800 Nm komplett verkabelt Ölüberdruckschmierung

Wartungseinheit

Motoranordnung links Spindelklemmung pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-63 Aussendurchmesser 80mm Vorschubmoment 170Nm Bremsmoment 800 Nm komplett verkabelt Ölüberdruckschmierung

- Gewindefräsen

- Spindelausblasung

- Werkzeugstandzeitüberwachung

- 1 Maschinenleuchte

- 1 Maschinenleuchte

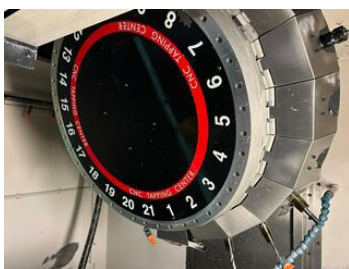
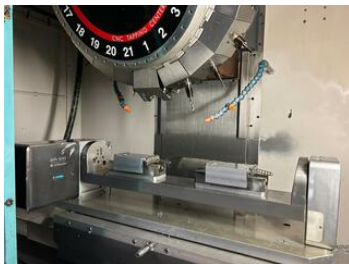
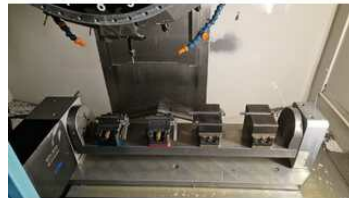
- 4 Ausrichtelemente

1 Satz Bedienschlüssel

- Ethernet

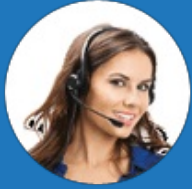
- USB Memory

### Zdjęcia



M-Messungssystem	
Zykluszeit (8220)	0000:07:11.8
Schneidezeit	0000:05:33.8
Nicht-Schneidezeit	0000:01:38.0
Schneidezeit / Zykluszeit	77.8
Betriebszeit	65:07:38.11
Einschaltzeit	16:07:38.11
Gesamt-Betriebszeit	2024/07/15 13:27:34
Datum	





KONTAKT    Tel: +49 (0) 611 5101990    E-mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)